PRASMATIC S.R.L
Via J. Barozzi 8 – Località Monteveglio
40053 Valsamoggia - Bologna - Italy
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

ROBOPAC S.P.A.
Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
tel. (+378) 0549 910511 - fax (+378) 0549 908549 / 905946
robopac@aetnagroup.com
AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI
SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy
tel. (+39) 0541 673411/ 678084 - fax (+39) 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com
AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC
Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italy
tel. (+39) 051 791611 - fax (+39) 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

AETNA GROUP UK LTD
Packaging Heights
Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
phone (+44) 0 1234 825050 - fax (+44) 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk
AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.
4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tél. (+33) 0472 145401 - fax (+33) 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com
AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.
Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen - Germany
tel. (+49) 0 7152 33 111 30 - fax (+49) 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de
AETNA GROUP U.S.A. Inc.
2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone (+1) 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax (+1) 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com
AETNA GROUP VOSTOK OOO
129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1
phone (+7) 495 6443355 - fax (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru
AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd
No. 877, Jin Liu Road, JInshan industry district
201506, Shanghai - China
phone (reception) (+86) 0 21 67290111 - fax (+86) 0 21 67290333
infochina@aetnagroup.com

AETNAGROUP
innovation driven by values

www.aetnagroup.com

Rev.n. 01 - 09/2014 - Acanto Comunicazione - LifeInPixel - IT/EN/DE

IT / EN / DE

PAKTEC
PACKAGE WITH CONFIDENCE

TC SERIES

INCARTONATRICI / FARDELLATRICI
WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES
KARTONVERPACKUNGSMASCHINEN / BÜNDELMASCHINEN

PRASMATIC

AETNA GROUP

AETNA GROUP produce e commercializza a livello mondiale macchine avvolgitrici per il confezionamento e l'imballaggio con film estensibile, fardellatrici, confezionatrici con film termoretraibile, incartonatrici e nastratrici. Il gruppo conta più di 400 dipendenti di cui oltre 80 tecnici impegnati nel servizio di post vendita, con un fatturato annuo di 85 mil. di Euro. Cinque sono gli stabilimenti di produzione per i 4 marchi commerciali: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC E PRASMATIC, con una rete di oltre 450 agenti e distributori e 6 filiali presenti in Francia, Gran Bretagna, Germania, Stati Uniti, Russia e Cina.
Con oltre 100.000 macchine vendute e istallate in tutto il mondo, AETNA GROUP è in grado di offrire una vastissima gamma di soluzioni e servizi per le più svariate esigenze nel settore del packaging.

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines. The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros. Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.
With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP produziert und vertreibt weltweit Verpackungsmaschinen für die Verpackung mit Stretchfolie, Bündelmaschinen, Schrumpffolienverpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Die Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter, darunter mehr als 80 Techniker, die im After-Sales-Service tätig sind, mit einem Jahresumsatz von 85 Mio Euro. Sie verfügt über 5 Produktionswerke für 4 Handelsmarken: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PRASMATIC, mit einem Netz von über 450 Vertretern und Vertriebshändlern und 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, den USA, Russland und China. Mit über 100.000 weltweit verkauften und installierten Maschinen ist die AETNA GROUP in der Lage, eine sehr breite Palette an Lösungen und Serviceleistungen für die unterschiedlichsten Anforderungen im Packaging-Bereich zu bieten.

PRASMATIC

PRASMATIC entrata di recente a far parte del gruppo Aetna è un'azienda italiana fondata nel 1977 specializzata nella progettazione, costruzione e installazione di impianti per il confezionamento e l'imballaggio sia in film termoretraibili che in cartone, destinati ai settori food, beverage, dairy, home and personal care, ecc. La prerogativa primaria di PRASMATIC è sempre stata quella di realizzare soluzioni per l'imballaggio secondo le esigenze del cliente, unendo **Tecnologi**a e **Creatività**; questo ha permesso di creare e rendere disponibile, una vasta gamma di applicazioni che possono soddisfare le molteplici richieste dei clienti nei vari settori ed esaudire le specifiche richieste dell'area marketing, che considera l'imballo sempre più importante, come primo strumento di promozione del prodotto.

PRASMATIC, which recently joined the Aetna group, is an Italian company founded in 1977. It specializes in the design, construction and installation of equipment, to package and wrap products both in shrink film and cardboard, for the food, beverage, dairy, home and personal care sectors, etc. PRASMATIC's main prerogative has always been to create packaging solutions according to customer requirements, combining TECHNOLOGY and CREATIVITY. This has allowed us to create and make available a wide range of applications that can meet the multiple demands of customers in various fields and also fulfill specific marketing requirements, which considers the packaging increasingly important as the first tool for promoting the product.

PRASMATIC, erst seit kurzem Teil der Aetna Gruppe, ist ein italienisches Unternehmen, 1977 gegründet und spezialisiert auf die Planung, Konstruktion und Installation von Anlagen für die Verpackung sowohl mit Schrumpffolie als auch in Kartons für die Bereiche Food, Beverage, Dairy, Home und Personal Care, usw. Das primäre Ziel der Firma Prasmatic ist es seit jeher, auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnittene Verpackungslösungen zu bieten und hierbei TECHNOLOGIE und KREATIVITÄT zu kombinieren; dies hat es ermöglicht, eine breite Palette an Anwendungen zu kreieren und verfügbar zu machen, die den vielfachen Kundenanforderungen in den unterschiedlichen Warenbereichen gerecht werden und darüber hinaus die spezifischen Anforderungen der Marketingbranche erfüllen, die der Verpackung immer mehr Bedeutung zumisst und diese als erstes Instrument für die Verkaufsförderung des Produktes ansieht.

HSW Series
Fardellatrici ad alta velocità
High speed shrink wrapping machines
Hochgeschwindigkeits-Bündelmaschinen

MSW Series
Fardellatrici a media velocità
Medium speed shrink wrapping machines
Mittelgeschwindigkeits-Bündelmaschinen

SW Series
Fardellatrici compatte
Compact shrink wrapping machines
Kompakte Bündelmaschinen

TCS Series
Fardellatrici o incartonatrici flessibili e compatte
Compact and flexible shrink wrapping or wraparound full case tray packer machines
Bündelmaschinen oder flexible und kompakte Kartonverpackungsmaschinen

TC SERIES

INCARTONATRICI / FARDELLATRICI

WRAP AROUND MACHINES / SHRINK WRAPPING MACHINES

KARTONVERPACKUNGSMASCHINEN / BÜNDELMASCHINEN

La nuova gamma della serie TC rappresenta l'insieme delle soluzioni di Prasmatic per produzioni di media e alta velocità nel confezionamento di fine linea. In funzione del modello macchina, del tipo di imballaggio e delle caratteristiche del prodotto, le velocità di confezionamento della serie TC variano dalle 30 alle 80 confezioni/min. Le caratteristiche principali di questa serie sono: l'ergonomia, la modularità, la flessibilità e le dimensioni estremamente compatte, che consentono un facile adattamento alle più svariate esigenze di lay-out.

In funzione dell'allestimento questa serie di macchine può realizzare tutte le tipologie classiche del packaging di fine linea. Il design della serie TC è stato completamente rinnovato e prevede un nuovo telaio tubolare autoportante e ampi portelli scorrevoli: caratteristiche che agevolano l'accesso e le operazioni di manutenzione, oltre a conferire una completa visibilità degli organi in movimento e del ciclo di lavoro. Il cambio formato automatico, gestito con movimentazioni elettroniche è eseguito in tempi brevissimi.

The new range of the TC series represents Prasmatic's comprehensive solution for medium-and high-speed productions, in line end packaging. Depending on machine model, type of packaging and product characteristics, the packaging speed of the TC series ranges from 30 to 80 packages per minute. The main features of this series are: ergonomics, modularity, flexibility and extremely compact dimensions, which allow it to easily adapt to a wide range of layout requirements. Depending on set-up, this machine series can implement all the classic types of line end packaging. The TC series has been fully redesigned to include a new stand-alone tubular frame and ample sliding doors: characteristics that facilitate access and maintenance, besides granting a full view of the moving parts and work cycle. The automatic size change, managed by electronic drives, is carried out quickly.

Die neue Produktpalette der TC Baureihe stellt die Gesamtheit der Prasmatic Lösungen für Produktionen mittlerer und hoher Geschwindigkeit bei der Linienendverpackung dar. Je nach dem Maschinenmodell, der Verpackungsart und der Produkteigenschaften kann die Verpackungsgeschwindigkeit der TC Baureihe von 30 bis zu 80 Packungen/Min variieren. Die Haupteigenschaften dieser Baureihe sind: die Ergonomie, die Modularität, die Flexibilität und die extrem kompakten Abmessungen, die eine einfache Anpassung an die unterschiedlichsten Layout-Bedürfnisse ermöglichen.

Je nach der Ausführung kann diese Maschinenbaureihe alle klassischen Arten von Endlinienverpackungen realisieren. Das Design der TC Baureihe wurde vollständig erneuert und verfügt über einen neuen selbsttragenden Rohrrahmen mit großen Schiebetüren: Eigenschaften, die den Zugang und die Wartungsarbeiten erleichtern und darüber hinaus eine vollständige Sichtbarkeit der Teile in Bewegung und des Arbeitszyklus gewährleisten. Der automatische Formatwechsel wird von elektronischen Antrieben gesteuert und in sehr kurzer Zeit durchgeführt.

TC 300 COMBI

MODELLI
MODELS
MASCHINENMODELLE

* OPZIONALE / OPTIONAL / *WAHLFREI*

TC SERIES

SOLUZIONI D'IMPIEGO
PACKAGING FACILITIES
ANWENDUNGSGEBIETE

LA SERIE TC PREVEDE LE SEGUENTI SOLUZIONI DI IMPIEGO:
- Fardelli con solo film (F)
- Fardelli con falda piana e film (P)
- Fardelli con vassoio e film (T+F)
- Confezioni in vassoio standard e a tutt'altezza (T)
- Confezioni in cartone wrap-around (W)

THE TC SERIES ALLOWS YOU TO CHOOSE FROM THE FOLLOWING USE OPTIONS:
- Bundles with film only (F)
- Bundles with flat pad and film (P)
- Bundles with tray and film (T+F)
- Standard tray and full-height tray packages (T)
- Wraparound carton packages (W)

DIE TC SERIE SIEHT DIE FOLGENDEN ANWENDUNGSGEBIETE VOR:
- *Packungen nur mit Folie (F)*
- *Packungen mit flacher Pappunterlage und Folie (P)*
- *Packungen mit Schale und Folie (T+F)*
- *Packungen in Standardschale und Schale in Vollhöhe (T)*
- *Wrap-around-Karton-Packungen (W)*

	MEDIUM SPEED SERIES		HIGH SPEED SERIES		
MACHINES	**TC 300**	**TC 400**	**TC 500**	**TC 600**	**TC 800**
Speed *Cycles/minute*	35	45	50	60	80
C	TC 300 C	TC 400 C		TC 600 C	TC 800 C
CF	TC 300 CF	TC 400 CF		TC 600 CF	TC 800 CF
CW	TC 300 CW	TC 400 CW		TC 600 CW	TC 800 CW
T	TC 300 T	TC 400 T		TC 600 T	TC 800 T
W	TC 300 W		TC 500 W	TC 600 W	
COMBI	TC 300 Combi		TC 500 Combi	TC 600 Combi	

PRINCIPALI CARATTERISTICHE
MAIN FEATURES
HAUPTMERKMALE

MAGAZZINO FUSTELLATI ESTERNO
Studiato e realizzato per operare nel massimo confort, consente grazie all'elevata ergonomia di effettuare rapidamente e agevolmente il carico dei fustellati. La nuova struttura posizionata ortogonalmente rispetto alla macchina permette una grande capacità di carico e regolazioni semplificate. In funzione della velocita di produzione è possibile scegliere tra differenti configurazioni di capienza (versioni singolo e doppio).

ESTRAZIONE FUSTELLATI
L'estrazione dei fustellati avviene tramite un braccio di presa guidato da una camma meccanica per un percorso ideale e preciso. La camma imprime la rotazione necessaria al braccio di presa per una migliore estrazione dei fustellati. La movimentazione del gruppo è controllata tramite motorizzazione brushless, i fustellati vengono posizionati sul gruppo di salita in asse con la macchina.

SEPARAZIONE ELETTRONICA PRODOTTO
Sistema di separazione in continuo a controllo elettronico per medie e alte velocità. La separazione del prodotto avviene tramite una doppia coppia di denti con introduzione tra i prodotti dal basso. Massima semplicità di regolazione durante le operazioni di cambio formato al variare della dimensione del prodotto.

GRUPPO ACCOMPAGNAMENTO PRODOTTO
Particolarmente indicato per le velocità più elevate o per prodotti di forma irregolare con scarsa stabilità questo dispositivo controllato da motore brushless e da una guida lineare ha la funzione di garantire un corretto e preciso accoppiamento del prodotto al fustellato.

TELAIO MACCHINA
Completamente rivisitato è concepito per offrire molteplici soluzioni modulari in funzione dell'allestimento della macchina. Il nuovo telaio permette una maggiore accessibilità a tutti i gruppi per le operazioni di conduzione, cambio formato e manutenzione.

AVVOLGIMENTO PRODOTTO
Le nuove soluzioni tecniche realizzate permettono grande flessibilità ed elevate escursioni dimensionali del prodotto in fase di avvolgimento da un formato all'altro. Molteplici sono le soluzioni di allestimento per questo gruppo.

CAMBIO FORMATO AUTOMATICO
Nei modelli con cambio formato automatico il passaggio al nuovo formato viene effettuato elettronicamente da motori brushless, nella maggior parte dei casi non richiede l'utilizzo di attrezzi o l'intervento in macchina dell'operatore. Le operazioni di cambio formato si effettuano semplicemente operando dal pannello operatore.

EXTERNAL BLANKS MAGAZINE
Designed and built to operate in utmost comfort, its ergonomics allow the operator to load the blanks quickly and easily. The new structure, positioned perpendicular to the machine, features large loading capacity and simplified adjustments. Depending on production speed, you can choose among different capacity configurations (single and double versions).

BLANKS PICK-UP
The blanks are picked by a gripping arm guided by a mechanical cam on an ideal and precise path. The cam allows the gripping arm to rotate as needed so as to remove the blanks in the best way.
The unit's movement is controlled by brushless motor drives and the blanks are placed on the rising unit in axis with the machine.

PRODUCT ELECTRONIC SEPARATION
In consists of a continuous separation system with electronic control for medium and high speeds. The product is separated by a double pair of teeth and products are inserted from below. Adjustments are very easy during the size changeover operations when product size changes.

PRODUCT TRANSFER UNIT
It is especially suitable for higher speeds or irregularly shaped products with poor stability. The task of this device, controlled by a brushless motor and a linear guide, is to ensure the correct and precise coupling of the product to the blank.

MACHINE FRAME
Completely redesigned, it now offers multiple modular solutions depending on the machine's set-up. The new frame now allows greater accessibility to all the units for running the machine, size changeovers and maintenance.

PRODUCT WRAPPING
The newly implemented technical solutions permit great flexibility and a broad range of product size changeovers when wrapping the product. Many set-up solutions are available for this unit.

AUTOMATIC SIZE CHANGEOVER
In models equipped with automatic size changeover, switching to the new size is performed electronically by brushless motors and in most cases does not require the use of tools or operator interventions inside the machine. Size changeovers are performed simply through the operator panel.

EXTERNES FALTSCHACHTELMAGAZIN
Entwickelt und konstruiert, um mit maximalem Komfort zu arbeiten. Die Faltschachteln können dank der hohen Ergonomie schnell und leicht geladen werden. Die neue, orthogonal im Vergleich zur Maschine positionierte Struktur ermöglicht eine große Ladekapazität und vereinfachte Einstellungen. Je nach der Produktionsgeschwindigkeit kann zwischen verschiedenen Kapazitätskonfigurationen (Einzel- und Doppelversion) gewählt werden.

FALTSCHACHTELAUSZUG
Der Auszug der Faltschachteln erfolgt mittels eines Arms, der von einem mechanischen Nocken geführt wird, um einen idealen und präzisen Laufweg zu gewährleisten. Der Nocken gibt dem Arm die für einen besseren Auszug der Faltschachteln erforderliche Drehung. Der Antrieb der Gruppe wird von einem Brushless-Motor kontrolliert, die Faltschachteln werden auf der Auffahrtsgruppe in der Mitte der Maschine positioniert.

ELEKTRONISCHE PRODUKTTRENNUNG
Stufenloses Trennsystem mit elektronischer Kontrolle für mittlere und hohe Geschwindigkeiten. Die Produkttrennung erfolgt über ein doppeltes Zahnpaar mit Einführung zwischen die Produkte von unten. Extrem einfache Einstellung während der Formatwechselarbeiten, falls sich die Produktabmessungen ändern.

PRODUKTBEGLEITUNGSGRUPPE
Besonders geeignet für höhere Geschwindigkeiten oder für Produkte mit unregelmäßiger Form und geringer Stabilität, hat diese von einem Brushless-Motor und von einer linearen Führung kontrollierte Vorrichtung die Funktion, eine korrekte und präzise Kopplung von Produkt und Faltschachtel zu garantieren.

MASCHINENRAHMEN
Der Maschinenrahmen wurde komplett erneuert und entwickelt, um zahlreiche modulare Lösungen je nach der Maschinenausführung zu bieten. Der neue Rahmen gewährleistet eine bessere Zugänglichkeit zu allen Gruppen für die Steuer-, Formatwechsel- und Wartungsarbeiten.

PRODUKTUMWICKLUNG
Die implementierten neuen technischen Lösungen ermöglichen große Flexibilität und hohe Produktgrößenvielfältigkeit in der Umwicklungsphase von einem Format zum anderen. Für diese Gruppe sind zahlreiche Ausstattungslösungen verfügbar.

AUTOMATISCHER FORMATWECHSEL
Bei den Modellen mit automatischem Formatwechsel wird die Umstellung auf das neue Format elektronisch von Brushless-Motoren durchgeführt, in den meisten Fällen ist hierbei die Verwendung von Werkzeugen oder der Eingriff des Bedieners in der Maschine nicht erforderlich. Die Formatwechselarbeiten werden einfach von der Bedienkonsole aus durchgeführt.

BOBINE FILM
FILM REELS
FOLIENROLLEN

Diverse soluzioni di posizionamento delle bobine del film sono disponibili, particolarmente curato è l'aspetto ergonomico. Un miglior accesso per le operazioni di cambio formato e la saldatura della bobina consentono un'ottima interazione operatore-macchina. Con l'opzione bobine esterne è disponibile il cambio bobine in automatico. CAMBIO AUTOMATICO BOBINA Il sistema permette di effettuare la saldatura e il taglio del film in modalità completamente automatica senza l'intervento dell'operatore, questa opzione consente di non arrestare la svolgitura del film e il ciclo produttivo. La predisposizione della bobina avviene da parte dell'operatore con semplici operazioni manuali.

Several solutions for positioning the film reels are available. Great care was used in the ergonomic design. Improved access for size changeover and reel sealing operations allow good man-machine interaction. The external reel option is available with automatic reel change. AUTOMATIC REEL CHANGE: The system allows you to seal and cut the film fully automatically, without operator intervention. This option permits continued machine operation without the need to stop the production cycle or film unwinding. The operator prepares the reel by means of simple manual operations.

Es stehen verschiedene Lösungen für die Positionierung der Folienrollen zur Verfügung, besondere Aufmerksamkeit wird dem ergonomischen Aspekt geschenkt. Die Arbeitsschritte für den Formatwechsel und das Schweißen der Folienrolle werden durch einen besseren Zugang erleichtert und dies ermöglicht eine optimale Interaktion Bediener-Maschine. Mit der Option der externen Folienrollen ist der automatische Folienwechsel erhältlich. AUTOMATISCHER FOLIENWECHSEL Mit dem System kann die Schweißung und der Schnitt der Folie auf vollkommen automatische Weise ohne den Eingriff des Bedieners durchgeführt werden. Mit dieser Option ist es nicht erforderlich, die Folienabwicklung und den Produktionszyklus zu stoppen. Die Vorbereitung der Folienrolle erfolgt seitens des Bedieners mit leichten manuellen Arbeitsschritten.

GRUPPO FILM ESTRAIBILE
EXTRACTABLE FILM UNIT
AUSZIEHBARE FOLIENGRUPPE

Il sistema permette di accedere al gruppo film in modo agevole, consentendo un lavoro di manutenzione celere ed efficace. Questa applicazione risulta particolarmente indicata per i settori dei prodotti liquidi, quali il dairy e il beverage, il cui imballaggio primario può rompersi, compromettendo la pulizia del film.

The system allows easy access to the film unit for quick, effective maintenance work. This application is particularly suitable for liquid products such as those of the dairy and beverage industries, where the primary pack may rupture and cause dirt on the film.

Das System ermöglicht den leichten Zugriff auf die Folienrolle und somit schnelle und wirksame Wartungsarbeiten. Diese Vorrichtung ist besonders für die Flüssigprodukbereiche geeignet (Milch- und Getränkeindustrie), deren Primärverpackung leicht kaputt gehen und somit die Sauberkeit der Folie beeinträchtigen kann.

DATI TECNICI DELLA SERIE TC

Capacità magazzino fustellati	400-1600 in funzione dello spessore e del tipo di magazzino
Lunghezza massima fustellato	1250 mm in funzione della velocità e del modello macchina
Larghezza massima fustellato	650 mm
Diametro massimo della bobina	500 mm
Larghezza massimo della bobina	720 mm
Peso massimo della bobina	80 Kg
Tempo medio di cambio formato	10 ÷ 25 min. in funzione del modello di macchina
Dimensioni estremamente compatte	
Motorizzazioni con servomotori brushless	
Operazioni di manutenzione ridotte e semplificate	
Bassa rumorosità	
Costruzione modulare, grande accessibilità e completa visibilità del ciclo produttivo	
Capiente magazzino fustellati in linea o laterale di facile accesso	
Pannello di controllo touch screen	

LA MACCHINA PUÒ ESSERE EQUIPAGGIATA E/O INTEGRATA CON:

Distributore automatico multifile per prodotti non cilindrici
Cambio formato elettronico
Gruppo impilatore
Realizzazione integrale in acciaio inox AISI 304 e materiali anticorrosivi
Dispositivo per la gestione del film stampato
Gruppo film estraibile
Bobine film totalmente accessibili
Cambio automatico bobina
Sistema di controllo Allen-Bradley

TC SERIES TECHNICAL DATA AND FEATURES

Blanks magazine capacity	400-1600 according to thickness and magazine type
Max blank length	1250 mm according to the speed and the machine model
Max blank width	650 mm
Max reel diameter	500 mm
Max reel width	720 mm
Max reel weight	80 Kg
Average size changeover time	10 ÷ 25 min. according to the machine model
Extremely compact dimensions	
Brushless servomotor drives	
Fewer and simplified maintenance operations	
Low noise level	
Modular construction, easy accessibility and complete visibility of the production cycle	
Large and easily accessible lateral blanks magazine	
Touch screen control panel	

THE MACHINE CAN BE EQUIPPED/INTEGRATED WITH:

Automatic Multilane Distributor for non-cylindrical products
Automatic size changeover
Stacker unit
Entirely made of AISI 304 stainless steel and anti-corrosive materials
Device for managing printed film
Extractable film unit
Fully accessible film reels
Automatic reel change
Allen-Bradley control system

TECHNISCHE DATEN UND EIGENSCHAFTEN DER TC BAUREIHE

Kapazität des Faltschachtelmagazins	*400-1600 in Abhängigkeit von der Dicke und vom Magazintyp*
Maximale Faltschachtellänge	*1250 mm von der Maschinengeschwindigkeit und -Modell abhängig*
Maximale Faltschachtelbreite	*650 mm*
Maximaler Folienrollendurchmesser	*500 mm*
Maximale Folienrollenbreite	*720 mm*
Maximales Folienrollengewicht	*80 Kg*
Folienrollenwechsel-Durchschnittszeit	*10 ÷ 25 Minuten vom Maschinenmodell abhängig*
Extrem kompakte Abmessungen	
Antriebe mit Brushless-Motoren	
Reduzierte und vereinfachte Wartungsarbeiten	
Geringe Geräuschentwicklung	
Modulare Bauweise, leichte Zugänglichkeit und vollständige Sichtbarkeit des Produktionszyklus	
Seitliches, leicht zugängliches Faltschachtelmagazin mit großer Kapazität	
Touchscreen-Kontrollschalttafel	

DIE MASCHINE KANN MIT DEN FOLGENDEN VORRICHTUNGEN AUSGESTATTET UND/ODER ERGÄNZT WERDEN:

Automatischer Mehrreihenverteiler für nichtzylindrische Produkte
Automatischer Formatwechsel
Stapelgruppe
Integralausführung aus AISI 304 Edelstahl und korrosionsbeständigen Materialien
Vorrichtung für die Verwendung und Zentrierung bedruckter Folie
Ausziehbare Foliengruppe
Komplett zugängliche Folienrollen
Automatischer Folienrollenwechsel
Allen-Bradley Kontrollsystem

I CONTENUTI PRESENTI IN QUESTO CATALOGO SONO STATI VERIFICATI AL MOMETO DELLA STAMPA. PRASMATIC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI ACCESSORI ILLUSTRATI NEL PRESENTE DOCUMENTO. / THE CONTENTS OF THIS CATALOG WERE VERIFIED BEFORE PRINTING. PRASMATIC RESERVES THE RIGHT TO CHANGE THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND ACCESSORIES ILLUSTRATED IN THIS DOCUMENT AT ANY TIME. */ DIE IN DIESEM KATALOG ENTHALTENEN INHALTE SIND ZUM ZEITPUNKT DER DRUCKLEGUNG ÜBERPRÜFT WORDEN. DIE FIRMA PRASMATIC BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, ZU JEDEM ZEITPUNKT DIE TECHNISCHEN EIGENSCHAFTEN DER IN DEM VORLIEGENDEN DOKUMENT ABGEBILDETEN PRODUKTE UND ZUBEHÖRTEILE ZU ÄNDERN.*